



Segreteria Regionale della Campania

BILANCIO CONSUNTIVO ANNO 2021

Marcello Bernini
Dottore Commercialista
Revisore Contabile

Relazione del revisore sul Bilancio Consuntivo Uil Trasporti Campania

Io sottoscritto Marcello Bernini, iscritto all'Odcec di Napoli al n. 3132/A, nonché revisore contabile al n. 148327 del Registro dei Revisori Legali tenuto presso il Ministero della Giustizia, in qualità di Presidente del Collegio Sindacale, dichiaro di aver svolto la revisione contabile del bilancio consuntivo della Uil trasporti Campania chiuso al 31 dicembre 2021.

La revisione è stata condotta secondo i principi e i criteri per la revisione contabile raccomandati dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti, in conformità ai predetti principi e criteri, è stata pianificata e svolta al fine di acquisire ogni elemento necessario per accertare se il bilancio sia viziato da errori significativi e se risulti, nel suo complesso, attendibile. Il procedimento di revisione comprende l'esame, sulla base di verifiche a campione, degli elementi probativi a supporto dei saldi e delle informazioni contenuti nel bilancio, nonché la valutazione dell'adeguatezza e della correttezza dei criteri contabili utilizzati e della ragionevolezza delle stime effettuate dal tesoriere. Ritengo che il lavoro svolto fornisca una ragionevole base per l'espressione del mio giudizio professionale.

Il bilancio consuntivo della Uil trasporti Campania chiuso al 31 dicembre 2021, è conforme alla legislazione vigente; esso pertanto è redatto con chiarezza e rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione economica della Uil

Trasporti per l'esercizio chiuso a tale data, la responsabilità della redazione della relazione sulla gestione in conformità a quanto previsto dalle norme di legge e dai regolamenti compete al tesoriere. E' di mia competenza l'espressione del giudizio sulla coerenza della relazione sulla gestione e delle informazioni con il bilancio, come richiesto dalla legge. A tal fine, ho svolto le procedure indicate dal principio di revisione emanato dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili.

La relazione sulla gestione e le informazioni presentate nella relazione sono coerenti con il bilancio consuntivo della Uil trasporti Campania chiuso al 31 dicembre 2021, pertanto il collegio esprime parere favorevole all'approvazione del rendiconto.

Napoli 29/06/2022

Il Presidente
Dott. ~~Marcello Bettini~~



Il Revisore
Dott. Rosario Bianco



BILANCIO CONSUNTIVO ANNO 2021

UILTRASPORTI CAMPANIA

ENTRATE

1. ENTRATE		€
1.1 Contributi Sindacali		425.448,31
1.2 Contributo volontario imprese		0,00
1.3 Entrate diverse		18.503,09
1.4 Contributo straordinario		7.777,67
1.5 Contributi per progetti		32.566,88
1.6 Rimborso spese viaggi / Noleggi		3.101,53
1.7 Competenze bancarie attive		18,02
1.8 Contributi Nazionali Legge 300/70		24.000,00
1.9 Ant.cigs		6.140,87
TOTALE		517.556,37

USCITE

1. SPESE PER IL PERSONALE		€
1.1 Stipendi		73.699,00
1.2 Oneri Sociali		22.260,46
1.3 Fondo Priamo		4.547,51
1.4 Ant. Cigs		5.750,00
TOTALE		106.256,97

2. SPESE DI GESTIONE		€
2.1 Canone sedi		22.335,98
2.2 Spese pulizia sedi		12.094,60
2.3 Utenze Energia, acqua		6.728,24
2.5 Rimozione e smaltimento rifiuti		0,00
TOTALE		41.158,82

3. SPESE DI FUNZIONAMENTO		€
3.1 Telefoniche		21.249,57
3.2 Postali		0,00
3.3 Piccola Rappresentanza		25.424,81
3.4 Buoni benzina/Ticket		16.411,74
3.5 Spese documentate di Segreteria		110.454,28
3.6 Spese documentate dei Dipartimenti		57.749,70
3.7 Spese documentate dei Settori		20.085,00
3.8 Noleggi		5.682,00
TOTALE		257.057,10

4. SPESE DI ATTIVITA'		€
4.1 Manifestazioni / Meeting		2.199,90
4.2 Rimborso Spese Trasferte		14.677,54
4.3 Posti auto/Permessi Porto		1.090,00
4.4 Attività di Rappresentanza		5.241,43
4.5 Pubblicità (gadget, bigl. Aug.)		7.936,10
4.6 Oneri Legali (Sanzioni/Vertenze/Ricorsi)		16.460,00
4.7 Servizio Caf		1.800,00
4.8 Riunioni organismi e Congressi		3.000,00
4.9 Contributi e Donazioni		1.000,00
4.10 Spese Fiscali/Lavoro		7.840,80
TOTALE		61.245,77

5. SPESE DI UFFICIO		€
5.1 Manut.ordinaria e Materiale di Consumo		902,99
5.2 Cancelleria e stampati		1.031,66
5.3 Ass.tecnica noleggio e manutenzione apparati		11.570,21
5.4 Servizi Web/software/pec/sms		2.433,74
5.5 Acquisto beni		7.325,37
TOTALE		23.263,97

6. SPESE ONERI BANCARI		€
6.1 Imposta di bollo		1.147,95
6.2 Internet Banking		227,16
6.3 Competenze e costi		554,72
6.4 Costi operazioni		1.119,38
TOTALE		€ 3.049,21

7. INFORMAZIONE E FORMAZIONE		€
7.1 Abbonamenti quotidiani - riviste - Ansa		328,99
7.2 Stampa pubblicazioni		0,00
TOTALE		€ 328,99

RIEPILOGO USCITE FINANZIARIE

		€
1. SPESE PER IL PERSONALE		106.256,97
2. SPESE DI GESTIONE		41.158,82
3. SPESE DI FUNZIONAMENTO		257.057,10
4. SPESE DI ATTIVITA'		61.245,77
5. SPESE DI UFFICIO		23.263,97
6. ONERI BANCARI		3.049,21
7. INFORMAZIONE E FORMAZIONE		328,99
TOTALE		492.360,83

RIEPILOGO GENERALE

		€
ENTRATE		517.556,37
USCITE		492.360,83
ENTRATE-USCITE 2021		25.195,54
attivo precedente		37.552,08
Variazione c/c bancario		25.195,99
Variazione Cassa		311,99
TOTALE		62.747,62



 Il Tesoriere
 Ciro Fedele
 Bilancio Consuntivo



 Il Segretario Generale
 Antonio Aiello