

BILANCIO CONSUNTIVO ANNO 2018

**Approvato dall'Esecutivo Regionale
Ultrasporti Campania
In data 29/04/19**

Marcello Bernini
Dottore Commercialista
Revisore Contabile

Relazione del revisore sul Bilancio Consuntivo Uil Trasporti Campania

Io sottoscritto Marcello Bernini, iscritto all'Odcec di Napoli al n. 3132/A, nonché revisore contabile al n. 148327 del Registro dei Revisori Legali tenuto presso il Ministero della Giustizia, in qualità di Presidente del Collegio Sindacale, dichiaro di aver svolto la revisione contabile del bilancio consuntivo della Uil trasporti Campania chiuso al 31 dicembre 2018.

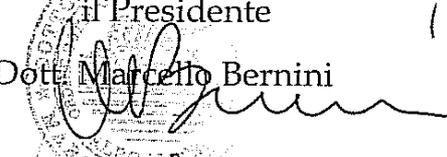
La revisione è stata condotta secondo i principi e i criteri per la revisione contabile raccomandati dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti, in conformità ai predetti principi e criteri, è stata pianificata e svolta al fine di acquisire ogni elemento necessario per accertare se il bilancio sia viziato da errori significativi e se risulti, nel suo complesso, attendibile. Il procedimento di revisione comprende l'esame, sulla base di verifiche a campione, degli elementi probativi a supporto dei saldi e delle informazioni contenuti nel bilancio, nonché la valutazione dell'adeguatezza e della correttezza dei criteri contabili utilizzati e della ragionevolezza delle stime effettuate dal tesoriere. Ritengo che il lavoro svolto fornisca una ragionevole base per l'espressione del mio giudizio professionale.

Il bilancio consuntivo della Uil trasporti Campania chiuso al 31 dicembre 2018, è conforme alla legislazione vigente; esso pertanto è redatto utilizzando il principio di cassa con chiarezza e rappresenta in modo veritiero e corretto

la situazione economica della Uil Trasporti per l'esercizio chiuso a tale data, la responsabilità della redazione della relazione sulla gestione in conformità a quanto previsto dalle norme di legge e dai regolamenti compete al tesoriere. E' di mia competenza l'espressione del giudizio sulla coerenza della relazione sulla gestione e delle informazioni con il bilancio, come richiesto dalla legge. A tal fine, ho svolto le procedure indicate dal principio di revisione emanato dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili. La relazione sulla gestione e le informazioni presentate nella relazione sono coerenti con il bilancio consuntivo della Uil trasporti Campania chiuso al 31 dicembre 2018, pertanto il collegio esprime parere favorevole all'approvazione del rendiconto.

Napoli 29/04/2019

il Presidente
Dott. Marcello Bernini



A circular official stamp is partially visible behind the first signature. It contains the text 'CONSIGLIO NAZIONALE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI' and 'MARCELLO BERNINI'.

BILANCIO CONSUNTIVO ANNO 2018

ULTRASPORTI CAMPANIA

ENTRATE

1. ENTRATE		€
1.1 Contributi Sindacali		420.067,97
1.2 Contributo volontario imprese		3.107,59
1.3 Entrate diverse		37.978,88
1.4 Contributo straordinario		29.907,92
1.5 Contributi per progetti		36.000,00
1.6 Rimborso spese viaggi / Noleggi		1.361,00
1.7 Competenze bancarie attive		7,88
1.8 Contributi Nazionali Legge 300/70		12.000,00
	TOTALE	540.431,24

USCITE

1. SPESE PER IL PERSONALE		€
1.1 Stipendi		65.516,40
1.2 Oneri Sociali		26.139,14
1.3 Fondo Priamo		6.640,09
	TOTALE	98.295,63

2. SPESE DI GESTIONE		€
2.1 Canone sede		9.029,00
2.2 Spese pulizia sede		6.040,00
2.3 Utenze Energia, acqua		8.654,26
2.5 Rimozione e smaltimento rifiuti		1.461,00
	TOTALE	25.184,26

3. SPESE DI FUNZIONAMENTO		€
3.1 Telefoniche		23.465,62
3.2 Postali		897,87
3.3 Piccola Rappresentanza		7.288,19
3.4 Buoni benzina/Ticket		15.004,50
3.5 Spese documentate di Segreteria		84.738,10
3.6 Spese documentate dei Dipartimenti		16.949,74
3.7 Spese documentate dei Settori		13.123,90
	TOTALE	161.467,92

4. SPESE DI ATTIVITA'		€
4.1 Manifestazioni / Congressi		14.137,10
4.2 Rimborso Spese Trasferte		146.212,46
4.3 Posti auto/Permessi Porto		1.741,00
4.4 Attività di Rappresentanza		8.328,79
4.5 Pubblicità (gadget, bigl. Aug.)		3.416,60
4.6 Oneri straordinari (sanzioni/vertenze/ricorsi)		18.184,96
4.7 Servizio Caf		4.622,20
4.8 Riunioni organismi		2.250,00
4.9 Contributi CSI e ADOC		100,00
4.10 Spese Legali/Fiscali/Lavoro		17.578,37
	TOTALE	216.571,48

5. SPESE DI UFFICIO		€
5.1 Manut.ordinaria e Materiale di Consumo		671,23
5.2 Cancelleria e stampati		1.542,18
5.3 Assistenza tecnica e manutenzione apparati		10.058,40
5.4 Servizi Web/software/pec/sms		6.040,71
5.5 Acquisto beni		2.968,80
	TOTALE	21.281,32

6.SPESE ONERI BANCARI		€
6.1 Imposta di bollo		299,64
6.2 Internet Banking		255,65
6.3 Competenze e costi		1.448,41
6.4 Costi operazioni		527,51
	TOTALE €	2.531,21

7. INFORMAZIONE E FORMAZIONE		€
7.1 Abbonamenti quotidiani - riviste - Ansa		199,00
7.2 Stampa pubblicazioni		940,92
	TOTALE €	1.139,92

RIEPILOGO USCITE FINANZIARIE

	€
1. SPESE PER IL PERSONALE	98.295,63
2. SPESE DI GESTIONE	25.184,26
3. SPESE DI FUNZIONAMENTO	161.467,92
4. SPESE DI ATTIVITA'	216.571,48
5. SPESE DI UFFICIO	21.281,32
6. ONERI BANCARI	2.531,21
7. INFORMAZIONE E FORMAZIONE	1.139,92
	TOTALE
	526.471,74

RIEPILOGO GENERALE

	€
ENTRATE	540.431,24
USCITE	526.471,74
attivo precedente	146,80
Variazione c/c bancario	13.297,64
Variazione Cassa	782,98
TOTALE	25,68

Il Tesoriere
Ciro Fedele



Il Segretario Generale
Antonio Aiello

